



Objectifs	<ul style="list-style-type: none"> Fournir les concepts-clés permettant d'appréhender les problématiques relatives à la logistique en milieu industriel Présenter les différents métiers et les enjeux de la logistique afin d'améliorer la vision des flux logistiques dans l'entreprise
Destinataires	Techniciens d'approvisionnement, gestionnaires de production et de stock ; techniciens d'ordonnancement et/ou d'expédition ; ingénieurs ou cadres désireux d'avoir une vision globale de la discipline et des concepts
Pré Requis	Accessible à tous
Méthodes Pédagogiques	Présentation des différents éléments de la chaîne logistique globale illustrée par de nombreux exemples et complétée d'outils et méthodes directement applicables. Partage d'expériences. Traitement possible de cas apportés par les participants.
Validation	Évaluation de fin de stage et attestation de présence
Durée	3 jours – 21 heures
Dates et lieu	<p>Site de Cluses ou Annecy le Vieux</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ les 16, 17 et 18 mars 2010 ♦ les 26, 27, et 28 octobre 2010 <p>Horaires : 8h30 -12h00 et 13h30 -17h00</p>
Tarif Contact	<p>850 € HT</p> <p>Sandra LATHUILLE - Tel : 04 50 64 12 09 - Courriel : sandra.lathuille@etudoc.asso.fr</p>

PARCOURS DE FORMATION

Qu'est ce qu'une chaîne logistique et pourquoi la maîtriser ?

Comment mettre en place un système de planification performant ?

- Fonctionnement d'une GPAO et logique de maîtrise des coûts de revient
- La planification moyen terme et le système MRP
- La planification court terme et l'ordonnancement d'atelier
 - La gestion des Ordres de Fabrication et les outils de suivi d'atelier
 - L'ordonnancement centralisé avec la méthode de GANTT
 - L'ordonnancement décentralisé et la gestion par la file d'attente
 - La gestion en KANBAN

Comment maîtriser les flux d'approvisionnement de matière ?

- L'approvisionnement des matières auprès des fournisseurs
- L'organisation des flux de réception et la mise en stock
- L'organisation des livraisons des matières en production

5 principes ou outils pour améliorer la performance industrielle (illustration des systèmes de Production au Plus Juste)

- Supprimer les opérations sans valeur ajoutée
 - Les principales familles de gaspillages
 - Illustration de la méthode ROUGE / VERT
- Bien utiliser ses équipements
 - Analyse des causes d'arrêt, TRS
 - Les changements de série (SMED)
 - Notion de goulet, équilibrage de flux
 - Zoom sur la maintenance préventive
- Le management visuel pour faire apparaître les problèmes
- Travailler en cellule autonome et optimiser l'implantation
- Fluidifier les flux pour coller aux besoins unitaires des clients

Études de cas