

# Juste à Temps KANBAN



**Réf : GFMT30**

<b>Objectifs</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Connaître les principes de base des gestions de production « flux poussés » ou « flux tirés »</li> <li>• Comprendre les enjeux et les contraintes d'une production en Juste à temps</li> <li>• Maîtriser les principes de base d'un système d'appel par KANBAN</li> </ul>
<b>Destinataires</b>	Toute personne concernée par l'amélioration des flux et de l'organisation de l'entreprise
<b>Pré Requis</b>	Accessible à tous
<b>Méthodes Pédagogiques</b>	Apports théoriques et pratiques. Exemples tirés de l'entreprise, jeu de simulation. Ce module est parfaitement adapté pour une sensibilisation au Juste à Temps
<b>Validation</b>	Évaluation de fin de stage et attestation de présence
<b>Durée</b>	1 jour – 7 heures
<b>Dates et lieu</b>	<i>Site d'Annecy-Le-Vieux</i> <b>♦ nous consulter pour le calendrier des différentes séances</b> Horaires : 8h30 -12h00 et 13h30 -17h00
<b>Tarif</b>	<b>320€ HT</b>
<b>Contact</b>	Sandra LATHUILLE - Tel : 04 50 64 12 09 - Courriel : sandra.lathuille@etudoc.asso.fr

## PARCOURS DE FORMATION

### L'organisation de la production

- Notion de chaîne logistique globale
- La compétitivité en secteur industriel :
  - Maîtrise des délais et des stocks
  - Maîtrise des coûts
  - Maîtrise de la qualité
- Les différentes typologies de production
- Exemples d'organisation flux tiré / flux poussé
- La planification court terme et l'ordonnement d'atelier.

### Le Juste à Temps

- Le concept de « Juste à Temps »
- Les données d'entrée du système
- Les principes du Juste à Temps
- L'articulation JAT / MRP
- Les indicateurs
- Les outils et méthodes associés (SMED, 5S, KAIZEN,...)

### Le pilotage des flux

- Charge et capacité de l'atelier
- Les files d'attente
- L'ordonnement en Juste à temps
- La gestion administrative

### Le KANBAN

- Définitions et règles de base
- Principes de la démarche
- La carte KANBAN
- Les différents systèmes de KANBAN
  - Système à 1 KANBAN
  - Système à double KANBAN
  - KANBAN générique

### La mise en œuvre du Juste à Temps

- Le dimensionnement d'une boucle de réapprovisionnement
- Le calcul du nombre de KANBAN
- Le pilotage des flux KANBAN
- Les facteurs clés de succès d'un fonctionnement en KANBAN

### Synthèse et évaluation