

OPERATEUR GALVANOPLASTE

(qualification sanctionnée par un examen et reconnue par la commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie)

QUALIFICATION : MQ 90 03 25/74 0069

Durée : 15 jours (dont épreuves de qualification)

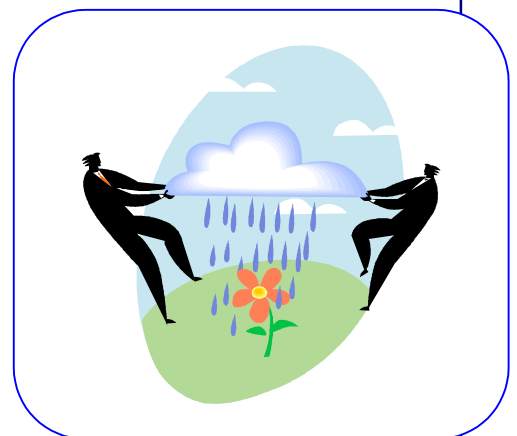
Validation : épreuves théoriques techniques (écrit), épreuves pratiques au poste de travail

Calendrier prévisionnel : 12, 13, 26 et 27/10/06 ; 9, 10, 23 et 24/11/06 ; 7, 8, 20 et 21/12/06 ; 11 et 12/01/07. Epreuves de qualification prévues le 26/01/07

Prix : 3 740 euros H.T.

A l'issue de la formation, le titulaire de la qualification, sous la responsabilité de l'encadrement d'atelier, sera capable d'effectuer l'ensemble des opérations de traitement de surface par galvanoplastie, de pièces métalliques ou de matières non conductrices. Pour cela, il devra :

- Préparer son travail à partir d'une gamme pré-établie
- Vérifier la conformité des pièces par rapport à l'ordre de fabrication
- Vérifier les matériels adéquats
- S'assurer que les bains sont conformes aux critères imposés
- S'assurer qu'il dispose des moyens pour respecter les règles de sécurité
- Respecter la gamme opératoire et les paramètres liés aux différentes phases
- Assurer les auto-contrôles des pièces en cours de traitement, en rapport avec la fiche de fabrication
- Détecter les dysfonctionnements puis intervenir dans les limites de ses compétences, ou de faire appel au professionnel pouvant y remédier
- Intervenir sur les paramètres en cas de dérives
- Assurer au minimum une maintenance de 1^{er} niveau
- Respecter les consignes relatives aux rejets des déchets dans l'environnement
- S'impliquer dans le système d'assurance qualité de l'entreprise
- Remplir les différents documents relatifs à sa production et rendre compte d'évènements particuliers.



ORGANISME DE FORMATION CONTINUE

Parc des Glaisins, B.P. 243 74942 ANNECY LE VIEUX CEDEX

Téléphone : 04 50 64 12 00 - Fax : 04 50 64 02 80

E. mail : afpi.etudoc@etudoc.asso.fr

SIRET : 775 654 452 00033, NAF : 804 D, Formation continue : 82 74 00001 74