

SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODES ENROBEES

Réf : **SOAE10**

Objectifs	S'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage à l'arc avec électrodes enrobées	
Destinataires	Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier	
Pré Requis	Bonne dextérité manuelle	
Méthodes Pédagogiques	Formation personnalisée et individualisée : 10 à 15 % de théorie et technologie pour 85 à 90 % de pratique Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos). Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques : soudage AEE ; défauts des soudures	
Validation	Évaluation de fin de stage et attestation de présence Si demandée, possibilité de présenter une qualification de soudeur validée par un organisme de contrôle.	
Durée	5 jours – 35 heures	
Dates et lieu	CFAT Formavenir à CLUSES	
	<ul style="list-style-type: none"> ◆ du 25 au 29 janvier 2010 ◆ du 15 au 19 février 2010 ◆ du 8 au 12 mars 2010 ◆ du 19 au 23 avril 2010 ◆ du 17 au 21 mai 2010 ◆ du 21 au 25 juin 2010 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ du 5 au 9 juillet 2010 ◆ du 20 au 24 septembre 2010 ◆ du 11 au 15 octobre 2010 ◆ du 15 au 19 novembre 2010 ◆ du 6 au 10 décembre 2010
	Horaires : 8h30-12h00 et 13h30 -17h00	
Tarif	1 650 € HT - (Ce tarif comprend les métaux d'apport)	
Contact	Annie ALET - Tel : 04 50 64 12 07 - Courriel : annie.alet@etudoc.asso.fr	

PARCOURS DE FORMATION

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante.

Théorie

- Généralités :
historique, principe et application du procédé
appareils de soudage
schéma d'une installation
générateurs de soudage : plaque signalétique des appareils, critères pour le choix d'un générateur
- Electrodes :
différents types d'enrobages (rutile/basique)
caractéristiques des enrobages
symbolisation des électrodes
fusion de l'électrode
conservation et étuvage des électrodes

Paramètres de soudage :

- choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode
- méthodologie de recherche de paramètres
- préparation des bords
- méthodes de soudage
- défauts des soudures
- moyens de contrôle
- hygiène et sécurité
- rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

Pratique

- Rappels technologiques, principes du réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints : angle, intérieur, extérieur, recouvrement bout à bout
- Positions de soudage : aplat, montante, corniche et plafond
- Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs
- Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Contrôle des assemblages