


Ref : SOBR10

Objectifs	S'initier ou se perfectionner en brasage et soudo-brasage A l'issue de la formation, le participant sera capable de : <ul style="list-style-type: none"> • Mettre en oeuvre le procédé de soudage. • Maîtriser la technologie du procédé par brasage et soudo-brasage de tuyauteries et piquages en toutes positions. • Exécuter des assemblages à plat et en montante. 		
Destinataires Pré Requis	Réaliser des soudures sur différentes nuances de matériaux Personnel de maintenance, soudeur, tuyauteur, chaudronnier Bonne dextérité manuelle Port de lentilles oculaires interdit		
Méthodes Pédagogiques	Formation personnalisée et individualisée : 10 à 15 % de théorie et technologie pour 85 à 90 % de pratique Démonstrations pratiques commentées en cabine individuelle Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels (vidéos). Il sera remis au participant des fiches techniques ainsi que les aides pédagogiques : brasage et soudo-brasage; défauts des soudures		
Validation	Mise à disposition des EPI indispensables : tablier, casque, gants Évaluation de fin de stage et attestation de présence Si demandée, possibilité de présenter une qualification de soudeur validée par un organisme de contrôle		
Durée Dates et lieu	5 jours – 35 heures CFAI Formavenir à CLUSES <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> ♦ du 25 au 29 janvier 2010 ♦ du 15 au 19 février 2010 ♦ du 8 au 12 mars 2010 ♦ du 19 au 23 avril 2010 ♦ du 17 au 21 mai 2010 ♦ du 21 au 25 juin 2010 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ♦ du 5 au 9 juillet 2010 ♦ du 20 au 24 septembre 2010 ♦ du 11 au 15 octobre 2010 ♦ du 15 au 19 novembre 2010 ♦ du 6 au 10 décembre 2010 </td> </tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ♦ du 25 au 29 janvier 2010 ♦ du 15 au 19 février 2010 ♦ du 8 au 12 mars 2010 ♦ du 19 au 23 avril 2010 ♦ du 17 au 21 mai 2010 ♦ du 21 au 25 juin 2010 	<ul style="list-style-type: none"> ♦ du 5 au 9 juillet 2010 ♦ du 20 au 24 septembre 2010 ♦ du 11 au 15 octobre 2010 ♦ du 15 au 19 novembre 2010 ♦ du 6 au 10 décembre 2010
<ul style="list-style-type: none"> ♦ du 25 au 29 janvier 2010 ♦ du 15 au 19 février 2010 ♦ du 8 au 12 mars 2010 ♦ du 19 au 23 avril 2010 ♦ du 17 au 21 mai 2010 ♦ du 21 au 25 juin 2010 	<ul style="list-style-type: none"> ♦ du 5 au 9 juillet 2010 ♦ du 20 au 24 septembre 2010 ♦ du 11 au 15 octobre 2010 ♦ du 15 au 19 novembre 2010 ♦ du 6 au 10 décembre 2010 		
Tarif Contact	Horaires : 8h30-12h00 et 13h30 -17h00 1 760 € HT (ce tarif comprend les métaux d'apport) Annie ALET - Tel : 04 50 64 12 07 - Courriel : annie.alet@etudoc.asso.fr		

PARCOURS DE FORMATION

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante.

Généralités :

- historique, principe et applications du brasage et soudo-brasage
- •Matériels et produits
- •Gaz et mélanges gazeux utilisés
- • Mécanismes de brasage et de soudo-brasage :
métaux d'apport
réglages des chalumeaux
préparation des pièces
méthodes de brasage et de soudo-brasage :
défauts des brasures et soudo-brasures
moyens de contrôle
hygiène et sécurité

Pratique

- •Rappels technologiques
- •Réglage des chalumeaux
- •Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints
- •Brasage de tube de cuivre
- •Soudo-brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre
- •Contrôle des brasures et soudo-brasures